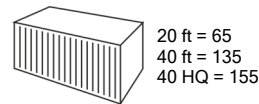


# SCM 45 DUO



**L x P x H**  
int : 90.5 x 35.5 x 29 cm  
int : 90.5 x 35.5 x 29 cm  
ext : 91.5 x 37 x 61.5 cm



**Poids brut**  
int : 12.7 kg  
int : 12.7kg  
ext : 37.1 kg



# Pompe à chaleur duo

## Fiche produit

|                    |                          |                               |
|--------------------|--------------------------|-------------------------------|
| Gamme de produit   |                          | Pompes a chaleur              |
| Marque             |                          | Q Excellence Premium          |
| Modèle             |                          | SCM 45 DUO (1x2.5 / 1x3.2)    |
| Couleur            |                          | Blanc                         |
| Code EAN           |                          | 8713508786513                 |
| Code EAN unité int | SC 4525 / SC 4532 (1 / ) | 8713508786377 / 8713508786384 |
| Code EAN unité ext | SCM 45 DUO (1)           | 8713508786452                 |

## Caractéristiques techniques

|                                                          |                          | Climatisation               | Chauffage                         |
|----------------------------------------------------------|--------------------------|-----------------------------|-----------------------------------|
| SEER/SCOP                                                | W/W                      | 7                           | 4,1                               |
| Classe EE/Performance sur une saison                     |                          | A++                         | A+                                |
| PdesignC / PdesignH                                      | kW                       | 5,3                         | 4,8                               |
| Puissance refroidissement / chauffage (min./nom./max.)   |                          | 1,5 / 5,3 / 6,45            | 1,79 / 5,6 / 6,13                 |
| Consommation nominale                                    |                          | 1,6                         | 1,47                              |
| Consommation électrique annuelle indicative (Qce/Qhe)    |                          | 265                         | 1639                              |
| Alimentation                                             |                          | V/Hz/Ph                     | 220 - 240~ / 50 / 1               |
| Courant (max.)                                           |                          | A                           | 12                                |
| Volume traité (min./nom./max.)                           |                          | m³/h                        | 350 / 400 / 530                   |
| Volume pièce (min - max.)                                | SC 4525 / SC 4532 (1 / ) | m³                          | 60 - 85 / 80 - 100                |
| Capacité de déshumidification                            |                          | l/24 h                      | 24 / 28,8                         |
| Plage de fonctionnement - unité int.                     |                          | °C                          | 16 ~ 30                           |
| Plage de fonctionnement - unité ext.                     |                          | °C                          | -15 ~ 50                          |
| Plage thermostatique                                     |                          | °C                          | 16~30                             |
| Pression sonore unité int. minimale ressentie à 1m (SPL) | SC 4525 / SC 4532 (1 / ) | dB(A)                       | 26 / 26                           |
| Niveau sonore unité ext. minimale ressentie à 1m (SWL)   |                          | dB(A)                       | 56                                |
| Vitesse de ventilation                                   |                          | positions                   | 4                                 |
| Contrôle                                                 |                          | électronique / télécommande |                                   |
| Filtres à air                                            |                          | type                        | écran / catalyseur froid          |
| Type réfrigérant / GWP / Charge                          |                          | R/g                         | R32 / 675 / 1200                  |
| Équivalent CO²                                           |                          | tonnes                      | 0,81                              |
| Longueur max flexibles entre unités int/ext              |                          | m                           | 12                                |
| Hauteur max entre unités int/ext                         |                          | m                           | 8                                 |
| Diamètres connexion gaz                                  |                          | Ø mm/inch                   | 9,52 (3/8)                        |
| Diamètres connexion liquide                              |                          | Ø mm/inch                   | 6,35 (1/4)                        |
| Dimensions unité int. (l x p x h)                        |                          | SC 4525 / SC 4532 (1 / ) mm | 835 x 208 x 295 / 835 x 208 x 295 |
| Dimensions unité ext. (l x p x h)                        |                          | mm                          | 805 x 330 x 554                   |
| Compresseur                                              |                          | rotatif                     |                                   |
| Classe de protection - intérieur/extérieur               |                          | IPX0 / IP24                 |                                   |
| Net. poids - unité intérieure                            |                          | SC 4525 / SC 4532 (1 / ) kg | 9,7 / 9,7                         |
| Net. poids - unité extérieure                            |                          | kg                          | 34.1                              |
| Garantie                                                 |                          | ans                         | 2                                 |
| Garantie compresseur                                     |                          | ans                         | 4                                 |

Toutes les données sont mesurées conformément aux normes applicables spécifiées par l'UE au moment de la production. A n'utiliser qu'à titre indicatif.

## L'emballage contient

Unité int.(2x), Unité ext., Télécommande (2x), Tuyau de drainage 4m (2x), Manuel d'utilisation, Manuel d'installation

## Pièces détachées (non incluses)

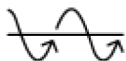
|             |          |
|-------------|----------|
| Description | Code EAN |
|-------------|----------|



Contrôle WIFI



Adapté aux températures basses



Technologie inverter



Système Quick Connect à visser



Traitement anticorrosion



**R32**  
Refrigérant R32 - Engagé dans une démarche écoresponsable



2 couches de filtre



Télécommande avec écran



Fonction timer



Fonctionnement grand silence

**Installation facile grâce au système "Screw Quick Connector System" pour un système étanche :** cette opération ne peut être réalisée que par un artisan agréé.

**Contrôle WIFI :** Confort et économies d'énergie grâce à la connexion WIFI. L'application permet de gérer à distance les principales fonctions du climatiseur.

**Climatisation + déshumidification + chauffage (pompe à chaleur) :** Système complet de traitement de l'air qui est diffusé agréablement dans toute la pièce via un système de ventilation réglable.

**Climatisation:** En mode refroidissement, l'unité produit un flux d'air frais agréable.

**Chauffage:** En mode chauffage, l'appareil fournit de l'air chaud très confortable dans la pièce. Parce que l'apport d'air extérieur est une énergie gratuite, les performances de cet appareil sont toujours optimales.

**Déshumidification:** Ce climatiseur peut être utilisé uniquement comme déshumidificateur très efficace. Remarque : en mode climatiseur, l'air est aussi déshumidifié

**Technologie INVERTER:** Ce climatiseur DC Inverter ajuste en permanence sa puissance (en chauffage ou en climatisation) en fonction de la température programmée. Quand cette dernière est atteinte, la vitesse du compresseur diminue alors graduellement afin de maintenir la température de la pièce avec un minimum de variations, ce qui assure confort, rendement et longévité.

**Grande performance et consommation d'énergie minimale :** Grâce aux variations progressives du compresseur, la consommation électrique est diminuée de 35% environ comparée à un climatiseur non Inverter.

**Protection antigel de l'unité extérieure :** Grâce au câble chauffant du système de dégivrage PTC, l'eau reste circulante ce qui protège du gel l'échangeur thermique et le carter du compresseur de l'unité extérieure. Le fonctionnement est ainsi assuré même dans des conditions extrêmes, jusqu'à -20°C.

**Traitement anticorrosion de l'unité extérieure :** Ce traitement Qlima "Golden Fin" du condensateur augmente l'efficacité du mode chauffage et accélère le dégivrage. Ce système unique de couche anticorrosive permet une résistance à l'air salin et à la pluie, augmentant ainsi la durée de vie du condensateur.

**Fonction HORS GEL:** En activant cette fonction, la température intérieure se positionne automatiquement à environ 8-10°C. La pièce est ainsi protégée du gel en consommant peu d'énergie. Cette fonction (FP) ne peut être utilisée qu'en mode chauffage.

**Gaz réfrigérant R32:** Gaz naturel au rendement énergétique élevé. Engagé dans une démarche responsable.

**Fonctionnement grand silence :** Ce climatiseur haute-technologie fonctionne en toute discrétion : 26 dB.

**Mode Turbo:** Grâce à cette fonction, la température désirée est atteinte très rapidement.

**2 couches de filtres :** L'air de la pièce est filtré grâce à deux filtres différents. Le filtre à air HAF capture les allergènes comme les bactéries, la poussière et le pollen avec une efficacité de près de 80 %. Le filtre catalytique à froid est actif sur de nombreux gaz indésirables présents dans l'air.

**Télécommande avec écran LCD:** facile d'utilisation, elle est utilisable jusqu'à une distance de 8 mètres environ.

**Timer :** La fonction Timer permet de programmer le fonctionnement de l'appareil de 30 minutes à 24 heures. L'heure du programme apparaît sur l'écran de la télécommande et l'appareil s'allume et/ou s'éteint automatiquement lorsque la durée du programme est écoulée.

**Flux d'air réglable :** Les volets oscillent automatiquement de façon verticale et peuvent être modulés par le mode SWING. L'oscillation horizontale peut être changée manuellement.

**Mode veille :** Fonctionnement à bas régime durant 5h une fois la température désirée atteinte, fonctionnement silencieux et économique.

**Vitesse de ventilation:** La vitesse de ventilation choisie est indiquée sur l'écran de la télécommande.

**Fonction de redémarrage automatique:** En cas de panne de courant pendant le fonctionnement, l'appareil mémorise la programmation et redémarre automatiquement lors du retour du courant.

**Mode Standby:** Cette fonction permet de laisser l'appareil en mode standby tout en ne consommant que 1watt.

**Emballage:** L'appareil est livré dans un emballage carton sur lequel figurent ses principales caractéristiques en plusieurs langues.

**Connexion par raccords flexibles:** Le climatiseur est fourni avec des flexibles de 4 mètres en acier inoxydable et en cuivre souple. Grâce à ces flexibles, l'installation peut être faite très simplement sans risque de fissures ou de pliures

**Fonctionnement automatique:** En activant le mode automatique, cet appareil se positionne en mode climatiseur ou chauffage selon les conditions de température de la pièce.