

# WDH 224 PTC Acondicionador de aire monobloque de refrigeración y calefacción



## Ficha de producto

Linea de productos	Acondicionador de aire monobloque de refrigeración y calefacción
Marca	Qlima
Modelo	WDH 224 PTC
Color	Blanco
Código EAN	8713508794785

## Especificaciones técnicas

		Enfriamiento	Calefacción
EER / COP	W/W	2,6	3,6
Clase de eficiencia energética media temporada		A	
Consumo de energía - indicativo horario (Qsd/c) (Qsd/h)	kWh	0,94	0,73
Potencia nominal de calefacción (máx.)	kW	2,35	2,63
Capacidad (min. - max.)	kW	~ 2.45	~ 2.63
Corriente máxima Refrigeración / Calefacción	A	5	
Consumo de energía modo espera (Stand by)	W	1	
Fuente de alimentación	V/Hz/Ph	220 - 240~ / 50 / 1	
Flujo de aire (bajo / medio / alto)	m³/h	320/ 460/ 520	
Para habitaciones de hasta	m³	58 ~ 78	
Alcance	m²	23 ~ 31	
Capacidad deshumidificación	l/24 h	17,2	
Intervalo de funcionamiento	°C	-5 ~ 35	
Termostato	°C	16 ~ 30	
Nivel sonoro (SWL)	dB	59	
Velocidades del ventilador	posiciones	3	
Control		panel táctil / Wi-Fi	
Tipo de refrigerante / GWP / Contenido	R/g	R290 / 3 / 298	
CO² equivalente	tonnes	0,00087	
Clase de protección		IPX0	
Compresor		rotación	
Ducto de aire	mm	180	
Dimensiones (an x p x al)	mm	1000 x 205 x 585	
Unidad de peso	kg	44,5	
Garantía	años	3	
Garantía compresor	años	4	

*Todos los datos se miden de acuerdo con las normas pertinentes de la UE aplicables en el momento de la producción. Sólo para uso indicativo.*

## Contenido del paquete

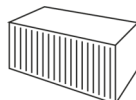
Aire acondicionado monobloque, Mando a distancia, Kit ventilación (2x), Tubo en plásticos multicompuesto (2x), Pasadores, Fijaciones murales, Placa de pared, Soportes de pared, set tapa, Tornillo autorroscante 4 x 10, Manual de uso

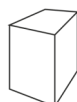
## Accesorios y piezas de recambio disponibles

Descripción	Código EAN

CE guarantee  
**2.4**  
YEARS

Powered by  
**tuya**  
Intelligence  
Inside

  
20 ft = 102  
40 ft = 210  
40 HQ = 278

  
**AN x P x AL**  
112 x 34 x 66 cm

  
**Peso bruto**  
51 kg

# Qlima

# WDH 224 PTC Acondicionador de aire monobloque de refrigeración y calefacción



WiFi

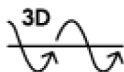


Mando a distancia



1-2-3

3 velocidades de ventilación



tecnología 3D Inverter



R290

Refrigerante ecologico R290



Función deshumidificación

---

**Sin unidad exterior:** Esta bomba de calor monobloque solo tiene una unidad interior, donde se incorpora el funcionamiento normal de la unidad interior y exterior. Ideal para lugares donde la instalación de una unidad exterior no es posible / permitida. Un monobloque ofrece la comodidad de un acondicionador de aire de unidad dividida, sin la molestia de instalar una unidad exterior.

---

**WiFi:** Con tecnología de Tuya: aire acondicionado inteligente, controlado de forma remota con WIFI a través de la aplicación Tuya.

---

**Controles electrónicos:** todas las funciones son ajustables a través de controles electrónicos táctiles.

---

**Configuración de velocidad del ventilador:** seleccione la velocidad del ventilador: "low", "medium" o "high". La pantalla mostrará la velocidad elegida.

---

**Temporizador:** El tiempo de funcionamiento se configurará en 24 horas. La unidad se enciende y se apaga automáticamente según la hora programada.

---

**Flujo de aire:** Es posible dirigir el flujo de aire moviendo las aletas delanteras y las rejillas verticales y horizontales.

---

**Aire acondicionado:** la unidad produce, con una energía relativamente alta (calificación A), un flujo de aire frío agradable y refrescante de alta capacidad. Las partículas no saludables son capturadas por los filtros de aire. El rendimiento es optimizado cuando entra aire caliente del exterior.

---

**Montado en la pared:** esta unidad monobloque se puede instalar creando dos orificios de 18 cm en la pared. Dado que la unidad está cerrada herméticamente, no se necesita un instalador certificado para la puesta en servicio de la unidad.

---

**Tecnología de bomba de calor:** El aire acondicionado monobloque ofrece una solución para el confort del hogar durante todo el año: climatización, calefacción y deshumidificación. La eficacia de la función de calefacción del monobloque puede ayudar a reducir significativamente las facturas de energía en la temporada media. Sin embargo, como la eficiencia disminuye con temperaturas exteriores más bajas, se necesita una segunda fuente de calor (electricidad/gas/petróleo) para garantizar la demanda de calor requerida en cualquier momento.

---

**Tecnología Inverter:** máximo confort: El Inverter Monoblock alcanza la temperatura ambiente deseada muy rápidamente. Para mantener esta temperatura establecida, el compresor disminuye su capacidad gradualmente. El efecto es un mayor confort debido a menos fluctuaciones de temperatura y una mayor vida útil del compresor.

---

**Tecnología Inverter:** Eficiencia energética: esta bomba de calor monobloque funciona según el principio Inverter: la forma más eficiente de control de temperatura. El compresor comienza a disminuir cuando la temperatura ambiente alcanza la temperatura establecida. Como resultado, el consumo total de energía se reduce significativamente (hasta un 35%).

---

**Gas refrigerante R290:** Gas natural con alta eficiencia energética. Respetuoso con el medio ambiente, el gas R290 no daña la capa de ozono.

---

**Modo silencioso:** En el modo silencioso, el nivel de sonido se reduce. Como no hay unidad exterior, sus vecinos no experimentarán molestias por ruido.

---