



## Fiche produit

Gamme de produit	Pompe à chaleur air/air prêt à poser
Marque	Webber
Modèle	WSCS 1125
Couleur	Blanc
Code EAN	8713508767604
Code EAN unité int	8713508781297
Code EAN unité ext	8713508781303

## Caractéristiques techniques

		Climatisation	Chauffage
SEER / SCOP	W/W	6,6	4
Classe EE/Performance sur une saison		A++	A+
PdesignC / PdesignH	kW	2,6	2,4
Puissance refroidissement / chauffage (min./nom./max.)	kW	0,96 / 2,6 / 3,12	0,95 / 2,4 / 3,38
Consommation nominale	kW	0,694	0,666
Consommation électrique annuelle indicative (Qce/Qhe)	kWh/a	138	840
Alimentation	V/Hz/Ph	220 - 240~ / 50 / 1	
Courant (max.)	A	6,4	
Volume traité (min./nom./max.)	m³/h	420 / 470 / 550	
Volume pièce (min - max.)	m³	60 - 85	
Capacité de déshumidification	l/24 h	21,6	
Plage de fonctionnement - unité int.	°C	17 ~ 32	0 ~ 30
Plage de fonctionnement - unité ext.	°C	0 ~ 53	-5 ~ 30
Plage thermostatique	°C	16~31	
Pression sonore unité int. minimale ressentie à 1m (SPL)	dB(A)	26	
Pression sonore unité ext. minimale ressentie à 1m (SPL)	dB(A)	50	
Vitesse de ventilation		3	
Contrôle		électronique / télécommande	
Filtre(s)	type	écran	
Type réfrigérant / GWP / Charge	R/g	R32 / 675 / 520	
Équivalent CO²	tonnes	0,54	
Longueur max flexibles entre unités int/ext	m	12	
Hauteur max entre unités int/ext	m	10	
Diamètres connexion gaz	Ø mm/inch	9,52 (3/8)	
Diamètres connexion liquide	Ø mm/inch	6,35 (1/4)	
Dimensions unité int. (l x p x h)	mm	777 x 250 x 205	
Dimensions unité ext. (l x p x h)	mm	700 x 256 x 552	
Compresseur		rotatif /	
Classement sécurité unité int.	IPxx	IPX0	
Classement sécurité unité ext.	IPxx	IP30	
Net. poids - unité intérieure	kg	8,5	
Net. poids - unité extérieure	kg	24	
Garantie	ans	2	
Garantie compresseur	ans	4	

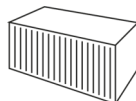
Toutes les données sont mesurées conformément aux normes applicables spécifiées par l'UE au moment de la production. A n'utiliser qu'à titre indicatif.

## L'emballage contient

Unité int., Unité ext., Télécommande, Support de télécommande, Piles AAA (2x), Filtre Ecran, Tuyau de drainage, Manuel d'utilisation, Manuel d'installation

## Pièces détachées (non incluses)

Description	Code EAN



20 ft = 118  
40 ft = 219  
40 HQ = 275

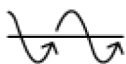


**L x P x H**  
int : 84.8 x 31.5 x 27.5 cm  
ext : 80.3 x 36 x 58.5 cm



**Poids brut**  
int : 10.5 kg  
ext : 27 kg





Technologie inverter



Système Quick Connect à visser



Télécommande



Débit d'air réglable



1-2-3

3 puissances de ventilation



Programmation journalière



Fonctionnement grand silence

**Climatisation + déshumidification + chauffage (pompe à chaleur) :** Système complet de traitement de l'air qui est diffusé agréablement dans toute la pièce via un système de ventilation réglable.

**Climatisation:** En mode refroidissement, l'unité produit un flux d'air frais agréable.

**Chauffage:** En mode chauffage, l'appareil fournit de l'air chaud très confortable dans la pièce. Parce que l'apport d'air extérieur est une énergie gratuite, les performances de cet appareil sont toujours optimales.

**Déshumidification:** Ce climatiseur peut être utilisé uniquement comme déshumidificateur très efficace. Remarque : en mode climatiseur, l'air est aussi déshumidifié

**Technologie INVERTER:** Ce climatiseur DC Inverter ajuste en permanence sa puissance (en chauffage ou en climatisation) en fonction de la température programmée. Quand cette dernière est atteinte, la vitesse du compresseur diminue alors graduellement afin de maintenir la température de la pièce avec un minimum de variations, ce qui assure confort, rendement et longévité.

**Grande performance et consommation d'énergie minimale :** Grâce aux variations progressives du compresseur, la consommation électrique est diminuée de 35% environ comparée à un climatiseur non Inverter.

**Installation facile grâce au système "Screw Quick Connector System" pour un système étanche :** cette opération ne peut être réalisée que par un artisan agréé.

**Connexion par raccords flexibles:** Le climatiseur est fourni avec des flexibles de 4 mètres en acier inoxydable et en cuivre souple. Grâce à ces flexibles, l'installation peut être faite très simplement sans risque de fissures ou de plüres

**Gaz réfrigérant R32:** Gaz naturel au rendement énergétique élevé. Engagé dans une démarche responsable.

**Mode Turbo:** Grâce à cette fonction, la température désirée est atteinte très rapidement.

**Télécommande avec écran LCD:** facile d'utilisation, elle est utilisable jusqu'à une distance de 8 mètres environ.

**Flux d'air réglable :** Les volets oscillent automatiquement de façon verticale et peuvent être modulés par le mode SWING. L'oscillation horizontale peut être changée manuellement.

**Mode veille :** Fonctionnement à bas régime durant 5h une fois la température désirée atteinte, fonctionnement silencieux et économique.

**Vitesse de ventilation:** La vitesse de ventilation choisie est indiquée sur l'écran de la télécommande.

**Fonctionnement automatique:** En activant le mode automatique, cet appareil se positionne en mode climatiseur, chauffage ou déshumidificateur selon les conditions de température de la pièce.

**Fonction de redémarrage automatique:** En cas de panne de courant pendant le fonctionnement, l'appareil mémorise la programmation et redémarre automatiquement lors du retour du courant.

**Timer :** La fonction Timer permet de programmer le fonctionnement de l'appareil de 30 minutes à 24 heures. L'heure du programme apparaît sur l'écran de la télécommande et l'appareil s'allume et/ou s'éteint automatiquement lorsque la durée du programme est écoulée.

**Mode Standby:** Cette fonction permet de laisser l'appareil en mode standby tout en ne consommant que 1watt.

**Boîte en carton blanc:** L'unité est livrée avec tous ses accessoires.